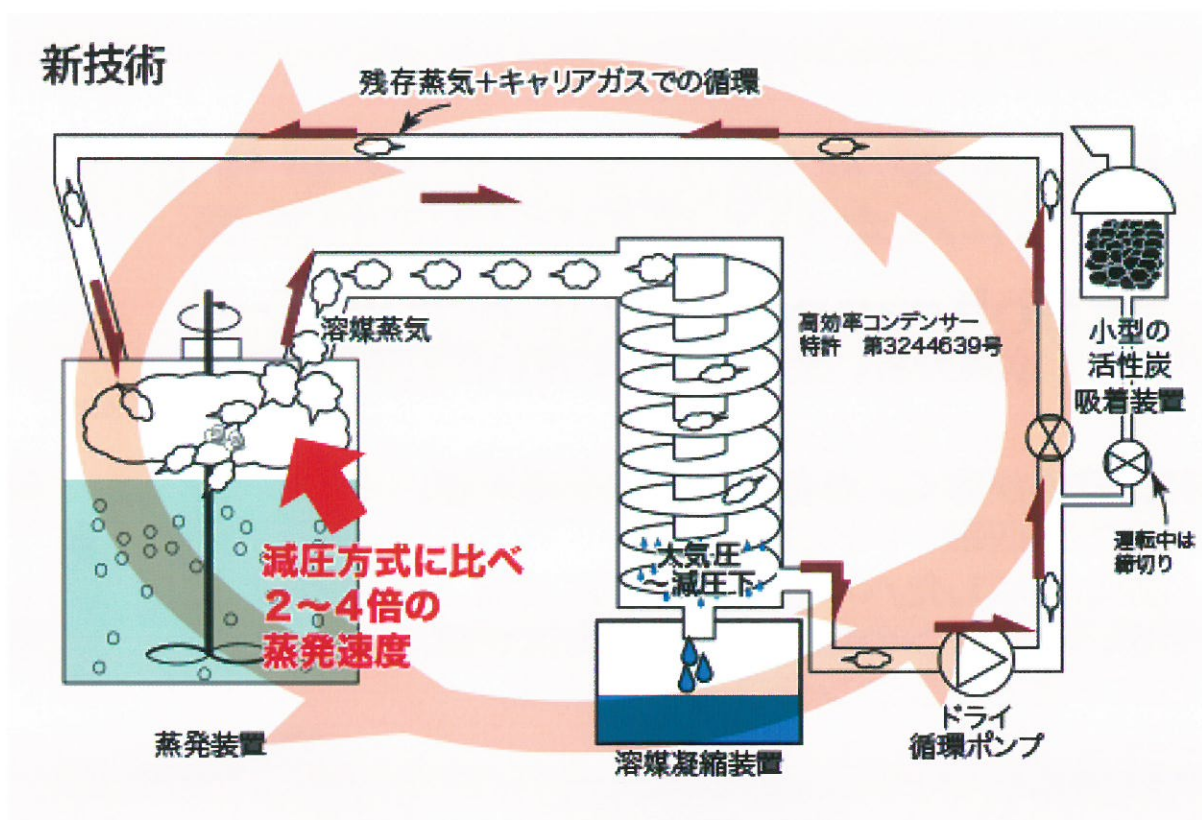




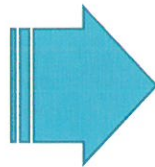
ラボ環境づくりをお手伝いいたします

作業環境の改善、環境負荷を減らし ゼロ・エミッションの実現へ!!



クローズド系^(5か国にて特許取得技術)で有機溶媒を 外部に漏らさず回収する新技術!!

- ・ラボ内がいつも溶媒の臭いでクサイ!
- ・作業者の健康面は大丈夫?
- ・年間の溶媒購入・廃棄額が高い!!!
- ・従来の蒸留法で溶媒精製しているけど、
労力と時間の割に回収できない。



お任せください。

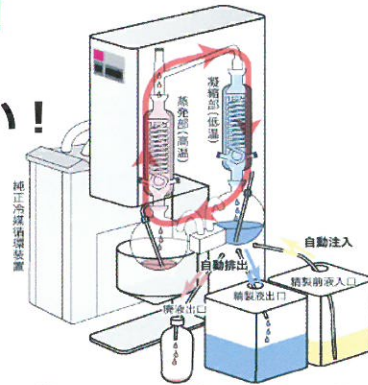
こんな不安や不満の解決方法の
1例を裏面にて御提案いたします。

有機溶媒自動精製装置 Solpure (ソルピュア)

ガラス器具の洗浄に使ったアセトンがもったいない！
⇒**精製して再利用できます！**

カラムクロマトの展開溶媒、使用量が多いから再利用したい…
⇒**酢酸エチルとヘキサンの混合溶媒を
もとの比率のまままで精製できます！**

蒸留中は危ないから付きっきり、他の事ができない！
⇒**全自動+安全。帰り際にセットすればOK！**



n-ヘキサン蒸発乾燥回収装置 Soltrapper (ソルトラッパー)

水質分析、土壌分析等で用いられる装置です

しかも**クローズド系**だから…

- ・ 蒸発、乾燥が早く、多数の検体を処理可能。
- ・ ヘキサン回収率 90%以上！
しかも回収したヘキサンは再利用可能。
- ・ 稼働中、ヘキサンの装置外への排出はゼロ。
- ・ 吸着剤不要でランニングコストを低減。



40検体用



40検体用 蒸発乾燥部



80検体用 蒸発乾燥部

ご要望の検体数で製品化致します。

内容に関するお問合せは販売促進部 北山 kitayama@shikokurika.co.jp まで
TEL: 088-693-4660



四国理科株式会社

<http://www.shikokurika.jp>

高知 本社 高知県高知市大津乙1067-6
徳島営業所 徳島県板野郡藍住町奥野字山畑39-3
愛媛営業所 愛媛県松山市南久米町798-7
香川営業所 香川県高松市下田井町25-2